

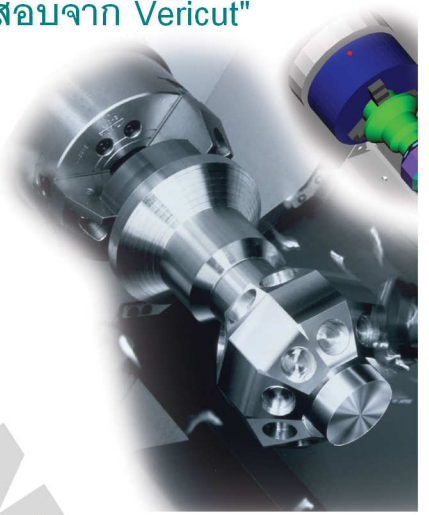
Vericut เป็นโปรแกรมตรวจสอบ Post-processed code ที่เป็นกลางและเที่ยงตรง  
"อย่าส่ง G-Code ไปที่ไลน์การผลิต ถ้ายังไม่ผ่านการตรวจสอบจาก Vericut"

ตรวจสอบการกัดชิ้นงานในเครื่องคอมพิวเตอร์ด้วย Vericut ก่อนนำไปผลิต  
เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น

Vericut เป็นซอฟต์แวร์ที่ใช้ในการจำลองการกัดงานของเครื่อง CNC ในคอมพิวเตอร์ ก่อนที่จะนำ  
NC Data นั้นๆ ไปกัดชิ้นงานจริง คุณจึงสามารถขจัดความเสียหายทั้งหลายที่อาจเกิดขึ้นกับ  
ชิ้นงาน Fixture เครื่องมือ หรือแม้กระทั่งตัวเครื่อง CNC เอง

Vericut เป็นซอฟต์แวร์ที่ปราศจากความผิดพลาด (Error-free)

ทำงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพสูง Vericut มีเครื่องมือสำหรับการวิเคราะห์  
และตรวจสอบที่ดีที่สุด โดยใช้โมเดลจำลองที่เหมือนกับชิ้นงานจริงทุกประการ

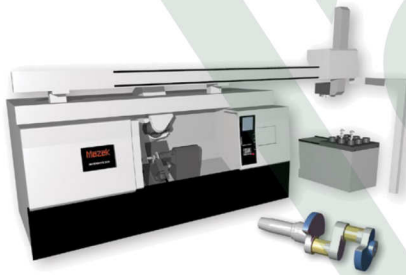


"คืนทุนตั้งแต่งานแรกที่ใช้ Vericut"

Dave Watson วิศวกรฝ่ายผลิต

บริษัท Lockheed Martin Aeronautical System

## จำลองการกัดงานของเครื่อง CNC



การชนในขณะที่กำลังกัดชิ้นงานสร้างความเสียหายอย่างมากทั้งเรื่องเวลาและเรื่องต้นทุน  
โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อเกิดกับชิ้นงานที่มีราคาแพง

Vericut ช่วยได้เพราะมีระบบตรวจสอบการชน การเฉียด ในทุกชิ้นส่วนของ ทูล เครื่องจักร  
ตัวชิ้นงาน Fixtures และชิ้นส่วนอื่นๆ ที่ผู้ใช้กำหนดโดยเฉพาะงานตรวจสอบการกัดชิ้นงาน  
ของเครื่อง CNC แบบ Multi-axis ซึ่งถือถือว่าเป็นงานที่ถนัดของ Vericut

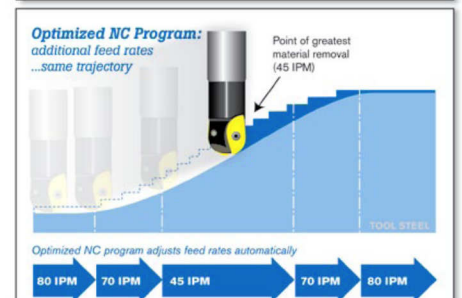
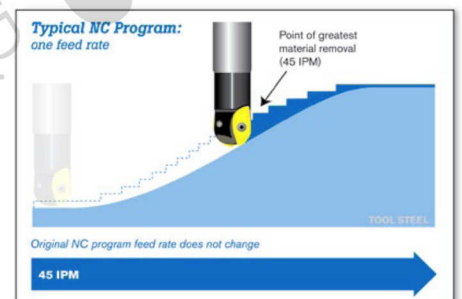
## CNC Program Optimization เพิ่มความเร็วในการกัด เพิ่มคุณภาพพื้นผิว และยืดอายุการใช้งานของทูล



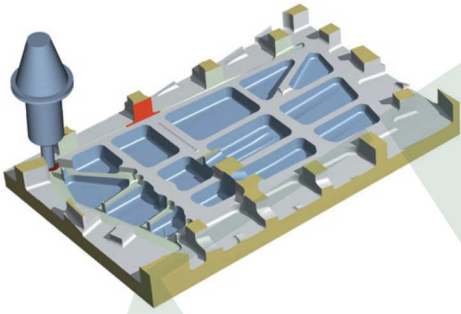
Vericut มีระบบ จุดจำ และเรียนรู้งานที่ชาญฉลาด โดยโปรแกรมจะเรียนรู้ในขณะที่  
ทำการจำลองการกัดชิ้นงาน โดยจะจดจำทั้ง ความกว้าง ความลึก และมุมในการกัด  
ข้อมูลที่ได้จากการเรียนรู้ของ Vericut จะถูกนำมาใช้ในการสร้าง Tool Path ใหม่  
ที่เหมือนเดิมทุกประการ แต่ปรับปรุง Feed Rates ให้ดีขึ้นโดยอัตโนมัติด้วยระบบ OptiPath

ด้วยระบบ OptiPath ที่ชาญฉลาด ทำให้การทำงานของเครื่อง CNC  
เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ กัดชิ้นงานรวดเร็วขึ้น เพิ่มผลผลิต  
เพิ่มคุณภาพของชิ้นงาน ยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือและเครื่อง  
CNC นั้นหมายถึงต้นทุนที่ลดลง และกำไรที่เพิ่มขึ้น

"VERICUT ใช้ร่วมกับ NX ได้อย่างสมบูรณ์แบบ"

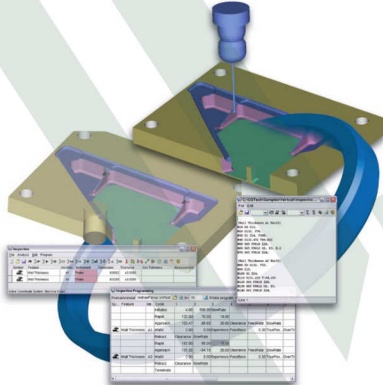


## สนับสนุนระบบ Multi-Axis



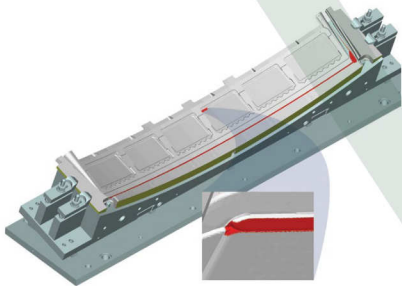
เมื่อชิ้นงานมีรูปทรงที่ซับซ้อนมากขึ้น โอกาสที่จะเกิดความผิดพลาดก็มีมากขึ้น Vericut มีโมดูลสำหรับตรวจสอบ และจำลองการกัดเนื้อชิ้นงานแบบ Multi-Axis ที่สามารถตรวจสอบและจำลองการกัดเนื้อชิ้นงานในขณะที่ เครื่องกำลังทำ Multi-Axis milling หรือขณะที่เครื่องกำลังจัดลำดับการทำงานของหัวกัดหลายๆหัวได้

## สามารถทำ Probe ก่อนกัดชิ้นงานจริงได้



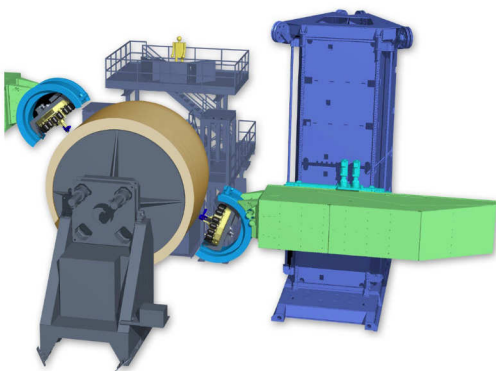
Vericut สามารถจำลองการทำ Probe ได้ก่อน โดยไม่จำเป็นต้องกัดชิ้นงานจริง Vericut จำลองการ Probe โดยใช้ชิ้นงานที่สร้างมาจาก G-Code ซึ่งเป็นโมเดลจำลองที่เหมือนกับชิ้นงานจริงทุกประการ การจำลอง Probe ช่วยให้สามารถลดขั้นตอนการผลิตโดยไม่ต้องกัดชิ้นงานก่อน ซึ่งเป็นการลดเวลาและต้นทุนในการทำงาน ตลอดจนช่วยยืดอายุการใช้งานของหัว Probe และป้องกันการชนขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่

## Auto-Diff

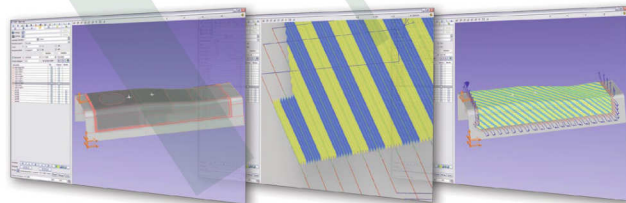


Vericut สามารถเปรียบเทียบ โมเดลที่ออกแบบจาก CAD กับโมเดลที่ Vericut สร้างมาจาก G-Code ได้เพื่อตรวจสอบความเที่ยงตรงของ Tool Path โปรแกรม Vericut สามารถรองรับชิ้นงานหรือโมเดลที่เป็น Solid, Surface, Skin หรือ Point ได้ นอกจากนี้ผู้ใ้ยังสามารถ Export ชิ้นงานที่สร้างจาก G-Code กลับไปยัง CAD ได้ โดยการ Export เป็นไฟล์ IGES, STL และ NX

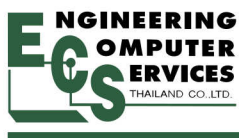
## จำลองการสร้างชิ้นงานด้วย Fiber ได้



VCP (Vericut Composite Programming) ใน Vericut สามารถอ่านข้อมูล Surface จาก CAD และข้อมูลเกี่ยวกับชั้นของ Surface ได้ แล้วสามารถสร้างชั้นของ Fiber ตามที่ผู้ใ้กำหนดได้ และยังสร้าง G-Code เพื่อส่งไปยังเครื่อง CNC เพื่อสร้างชิ้นงานได้



[www.ecs-thailand.com](http://www.ecs-thailand.com)



2/69 ซอยบางนา-ตราด 25 แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260  
โทร. 0-2398-7641 แฟกซ์.0-2398-7641

บริษัท ECS (Thailand)  
เป็นตัวแทนจำหน่ายซอฟต์แวร์  
Vericut อย่างเป็นทางการ  
หากท่านสนใจกรุณาติดต่อ  
[sales@ecs-thailand.com](mailto:sales@ecs-thailand.com)